



#### PROCEDIMIENTO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO

Código: PGC-6-11-14-04 PGMA 4.4.6 -11-14-04 Fecha de emisión: 30/Junio/2003

Fecha de revisión: 26-agosto-2015 Revisión Nº: 16

Vigencia: 25-agosto-2017

Página: 1 de 5

### 1. OBJETIVO

Establecer los lineamientos necesarios para la realización del mantenimiento correctivo de los equipos, edificios e instalaciones del ITESRC Dr. Rogelio Montemayor S.

#### 2. ALCANCE

Este procedimiento es aplicable a todos los equipos e instalaciones del Instituto, excepto a los equipos especializados de cómputo y laboratorios.

### 3. POLITICAS

3.1. Antes de realizar cualquier mantenimiento correctivo deberá de generarse la orden de trabajo previamente llena y autorizada por el/la jefe/a del departamento que está realizando la solicitud. (RC-14-05) Orden de Trabajo para Mantenimiento Correctivo 3.2. Todas las órdenes de trabajo de mantenimiento correctivo serán evaluadas por el/la jefe/a de Recursos Materiales y Servicios Generales para programarlas de acuerdo a su prioridad y costo.

## 4. RESPONSABILIDAD Y AUTORIDAD

- 4.1 El/la jefe/a del departamento de Recursos Materiales y Servicios generales es responsable de:
- 4.1.1 Coordinar, dirigir y tomar decisiones en cada una de las actividades los mantenimientos correctivos.

Elaboró	Revisó:	Aprobó:
Lic. Marisa Escobedo Muñoz  Jefa Depto. Recursos Materiales y Servicios Generales  M.P. Verónica Rangel Medina  Jefa del Departamento de Innovación y Calidad	M.A. y L. Rocío Bernal Garza Representante de Dirección M.A. y L. Silvia Córdova Menchaca Subdirección Administrativa	M.C. Alejandro Merced Valdés Aguirre Director General





### PROCEDIMIENTO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO

Código: PGC-6-11-14-04 PGMA 4.4.6 -11-14-04 Fecha de emisión: 30/Junio/2003

Fecha de revisión: 26-agosto-2015 Revisión Nº: 16 Vigencia: 25-agosto-2017

Página: 2 de 5

- 4.1.2 Efectuar el mantenimiento correctivo de acuerdo al análisis de prioridad y costo de la orden de trabajo.
- 4.1.3 Solicitar el material necesario para dar seguimiento a la orden de trabajo de mantenimiento correctivo dentro de las instalaciones. (POA) (RC 09 05) de acuerdo al presupuesto de la institución y a la prioridad de la actividad.
- 4.2 Subdirección Administrativa es responsable:
  - 4.2.1 Evaluar las requisiciones de materiales para los mantenimientos correctivos
- 4.3 El personal de mantenimiento es responsable de:
  - 4.3.1 Verificar y corregir de ser necesario los equipos que presenten fallas
  - 4.3.2 Corregir para lograr un estado óptimo de los equipos
  - 4.3.3 Señalar con avisos de precaución los equipos en reparación, para evitar su utilización y/o provocar accidentes.
  - 4.3.4 Mantener sus áreas de trabajo ordenadas y limpias,
  - 4.3.5 Proporcionar la información completa cuando se haga una reparación a equipos o instalaciones.
- 4.4 El usuario es responsable de:
  - 4.4.1 Conservar los equipos a su cargo para evitar el deterioro de este.
  - 4.4.2 Programar para desalojar sus áreas de trabajo cuando se requiera un mantenimiento correctivo.
  - 4.4.3 Es responsabilidad del/la solicitante de suministrar la información correcta y completa cuando se requiera un servicio de mantenimiento correctivo.





#### PROCEDIMIENTO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO

Código: PGC-6-11-14-04 PGMA 4.4.6 -11-14-04 Fecha de emisión: 30/Junio/2003

Fecha de revisión: 26-agosto-2015 Revisión Nº: 16 Vigencia: 25-agosto-2017

Página: 3 de 5

### 5. DEFINICIONES

## 5.1 Mantenimiento Planeado

Es un sistema total de actividades en el cual todos/as los/as empleados/as trabajan para aumentar el tiempo de trabajo, mejorar la calidad del producto, la seguridad y reducir los costos totales de la institución a través de una mejora continua de la operación del equipo. Incluye los programas de mantenimiento preventivo, correctivo y no programado con estrategias para responder a las fallas de la maquinaria y equipos.

## 5.2 POA: Programa operativo anual

#### 5.3 Mantenimiento correctivo

Es el trabajo que se hace para mantener la maquinaria y el equipo en sus condiciones originales de operación dentro de lo posible. La característica es la corrección de las fallas a medida que se van presentando, ya sea por síntomas claros y avanzados o por el paro del equipo, instalaciones etc. este mantenimiento puede ser programado o no programado.

### 6. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

## 6.1 Solicitud de mantenimiento

- 6.1.1 El/la usuario/a deberá solicitar la ejecución de una orden de trabajo RC-14-05 si la maquinaria, equipo o instalaciones presentan alguna falla o desperfecto que pudiera afectar o no al proceso educativo.
- 6.1.2 El/la requisitor/a deberá llenar correctamente todos los campos requeridos en la orden la cual se deberá entregar al/la jefe/a de Recursos Materiales y Servicios Generales para su evaluación y planificación.
- 6.1.3 El personal de mantenimiento recibe la orden para su ejecución del/la jefe/a de Recursos Materiales y Servicios Generales





## PROCEDIMIENTO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO

Código: PGC-6-11-14-04 PGMA 4.4.6 -11-14-04 Fecha de emisión: 30/Junio/2003

Fecha de revisión: 26-agosto-2015 Revisión Nº: 16 Vigencia: 25-agosto-2017

Página: 4 de 5

## 6.2 Realización del mantenimiento

6.2.1 El personal de mantenimiento repara la falla y en caso de requerir material y/o refacciones las solicita al almacén haciendo el cargo del material al número de orden de trabajo correspondiente.

## 6.3 Cierre de la orden de trabajo

- 6.3.1 Una vez reparada la falla el personal de mantenimiento llena los campos correspondientes en la orden de trabajo y solicita el Vo. Bo. del/la requisitor/a explicando de manera verbal la falla reparada.
- 6.3.2 El personal de mantenimiento entrega la orden de trabajo al/la jefe/a de Recursos Materiales y Servicios Generales para su archivo y seguimiento.

## 7. REFERENCIAS

N/A

## 8. REGISTROS

8.1 RC-14-05 (Orden de Trabajo de Mantenimiento Correctivo)

## 9. HISTORIAL

Nivel Anterior Nivel Actual		Fecha de Revisión	Modificación
Original	00	30 Junio 2003	Documento elaborado por primera vez
00	01	20 Enero 2004	Cambio en Redacción de Documento







## PROCEDIMIENTO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO

Código: PGC-6-11-14-04 PGMA 4.4.6 -11-14-04 Fecha de emisión: 30/Junio/2003

Fecha de revisión: 26-agosto-2015 Revisión Nº: 16 Vigencia: 25-agosto-2017 Página: 5 de 5

=			
01	02	04 Agosto 2005	Oportunidad de mejora
02	03	30 Junio 2006	Oportunidad de mejora y cambios administrativos.
03	04	29-Enero-2007	Cambio de especificaciones
04	05	18 junio 2007	Cambios administrativos
05	06	5-Sep-2008	Cambios administrativos
06	07	22-Sep-2008	Cambio de especificaciones
07	08	16-Oct-2008	Cambio por acciones de auditoria
08	09	25 Mayo 2009	Cambio Administrativo
09	10	23 octubre 2009	Acciones de auditoría
10	11	12 Agosto 2010	Cambio de especificaciones y acciones de auditoría
11	12	23-febrero-2011	Cambio de especificaciones y administrativos
12	13	16-mayo-2012	Cambio por acciones de auditoria
13	14	29-abril-2013	Cambio Administrativo
14	15	21-mayo-2014	Cambio Administrativo
15	16	26-agosto-2015	Cambio Administrativo